



El rojo y amarillo de las máquinas de **Pöttinger** y el verde de la rotoempacadoras de **McHale** han destacado sobre el campo aragonés en la demostración organizada por **Durán Maquinaria Agrícola** y sus distribuidores para la zona en la finca El Regano. Trabajos de siega, preparación y recogida del forraje se llevaron a cabo sin dificultad por estas máquinas a pesar de que las condiciones del cultivo no eran las más propicias.

DURÁN MAQUINARIA CON PÖTTINGER Y McHALE

TRABAJANDO EN EL CAMPO ARAGONÉS



A la izda. el remolque autocargador Jumbo, con 47 m³ de capacidad de carga que demostró su capacidad de trabajo y la calidad de picado gracias a las 45 cuchillas.

A la derecha el henificador Hit 6.61, con 6 rotores y 6 metros de ancho de trabajo



En la finca El Regano, muy próxima a la localidad zaragozana de Luna, fue el escenario elegido por **Durán Maquinaria Agrícola** para llevar a cabo una intensa jornada de demostración de maquinaria en la que participaron las marcas importadas en exclusiva por esta empresa: **Pöttinger** y **McHale**. Las copiosas lluvias que durante las jornadas previas al día 26 de marzo, fecha elegida para el evento, se produjeron en la zona llegaron a hacer temer por la posibilidad de que la demostración pudiese llegar a realizarse. Sin embargo, la mañana

amaneció soleada, eso sí algo ventosa, y permitió que los equipos de Pöttinger y McHale mostraran todo su potencial ante la atenta mirada de los agricultores asistentes.

La numerosa presencia de profesionales fue uno de los datos destacados de la jornada, fruto de la convocatoria realizada por los distribuidores de **Durán** en Aragón, como son **Rymagar**, de Ejea de los Caballeros, **Bernad Agricultura**, de Zaragoza y **Autoagrícola Sariñena**, de Huesca, de manera que se dieron cita más de 300 agricultores que siguieron muy de cerca la evolu-

ción de estas máquinas en un terreno que no se encontraba en las mejores condiciones debido a las lluvias, tal y como ya se ha comentado.

Tras recibir a todos los asistentes, comenzó la jornada con la presentación, por parte de **Antonio Durán**, responsable comercial de **Durán Maquinaria Agrícola**, de cada una de las máquinas que iban a participar en la demostración. Y tras esta introducción, llegó el momento esperado por todos, que no es otro que el de poder ver a cada uno de los equipos en acción.





Antes de la demostración en campo, los asistentes pudieron conocer las características más destacadas de cada máquina en una presentación en estático, como se aprecia en la imagen de la izda.

A la dcha. la rotoempacadora McHale V660 de cámara variable, cuyo trabajo es impecable gracias a sus tres grandes correas.



Siega del forraje

La parcela para la demostración contaba con un forraje abundante, y de buen tamaño (entre 40 y 50 cm) en la que los primeros en actuar fueron los equipos de Pöttinger. En concreto la segadora suspendida **Novacat 402**, con un corte de casi 4 metros. Esta máquina tiene 9 discos y cambio

rápido de cuchillas de serie, mientras que el enganche al tractor se ha facilitado gracias al brazo inferior hidráulico. La suspensión es hidroneumática y, una vez ajustada, la máquina sólo ejerce una presión de 75 kg sobre el terreno.

Tras los primeros cortes con esta máquina, el siguiente en trabajar fue el equipo

de siega con acondicionador de rodillos formado por una **Novacat 301 F RC Alpha Motion** en la parte frontal, con tres metros de corte, junto con una **Novacat 352 RC** en la parte trasera, de 3,5 metros de ancho de corte. Con respecto al equipo delantero, cabe destacar su cabezal activo patentado, que permite una libertad de movimiento única que permite que la barra de corte se adapte perfectamente al terreno. En cuanto al equipo posterior, la suspensión es hidroneumática y la posición de transporte es posterior. Con respecto al acondicionador de rodillos, cabe destacar que es común a todas las segadoras Pöttinger, los rodillos están fabricados en acero especialmente resistente, tienen un diámetro de 200 mm y están recubiertos por caucho vulcanizado en forma de espiral. La transmisión del acondicionador por correas hace las veces de sistema de seguridad en caso de atascos; además, son fáciles de quitar para poder trabajar sin el acondicionador.

El trabajo de siega fue rápidamente finalizado por el equipo de siega combinado **Novacat 301 F Alpha Motion + Novacat S 10**. Esta combinación tiene un ancho de trabajo de 9,10 m, lo que la hace ideal para trabajar entre cobertura de riego a 18 m. La Novacat S10 dispone de suspensión hidroneumática, de sistema de seguridad hidráulico y equipa, de serie, el control de alzamiento individual de cada lado, como quedó de manifiesto durante la prueba. Para el transporte, los dos cortes se desplazan hidráulicamente hacia atrás, plegando al mismo tiempo las lonas de protección y resultando en un ancho de transporte de sólo 2,2 m.

En palabras de... Antonio Durán



“Debíamos una demostración a esta zona.”

Mientras las máquinas hacían su trabajo, **Antonio Durán** tuvo un momento para mantener una amena conversación con **Professional AGRO** y repasar alguno de los aspectos más interesantes del sector.

De esta manera, preguntado por la motivación para llevar a cabo una demostración de estas características, comentó que era algo que *“debíamos a esta zona, a sus agricultores y a nuestros distribuidores”*. Prueba del interés que existe entre los profesionales de la zona por este tipo de eventos y por conocer el funcionamiento de las máquinas de Pöttinger y McHale ha sido la gran afluencia de agricultores que se acercaron hasta el campo de demostraciones.

También habló **Antonio** de los cambios recientes que se han producido en la empresa, que se

ha convertido en la nueva distribuidora de las cubas de purín y de los remolques esparcidores del fabricante francés Pichon, al igual que de la completa gama de pulverizadores de la marca también francesa Caruelle Nicolau. Se trata de *“equipos que nos permiten completar nuestra gama y dar respuesta a las demandas de nuestros clientes y distribuidores”*. La presentación oficial de los equipos de Caruelle se realizará en la feria de Lerma, a principios del mes de mayo, mientras que para ver los equipos de Pichon será necesario esperar hasta Demoagro, *“donde haremos un gran despliegue con todas nuestras marcas”*.

Finalmente también pasó a comentar las condiciones del mercado *“que ha comenzado algo frío en los primeros meses del año”*, aunque inmediatamente señaló que es optimista de cara a cómo evolucionará en los próximos meses. ☉



las máquinas en comenzar a trabajar fue la rotoempacadora **V660**, que dispone de un sistema combinado de 3 grandes correas y unos rodillos que evitan que las correas patinen en condiciones de mucha humedad. La alimentación se realiza a través del pick up galvanizado de 2 m y un rotor alimentador. Este modelo está disponible con 15 ó 25 cuchillas.

El acto final corrió a cargo de la premiada rotoempacadora encintadora **McHale Fusion 3**. Se trata de un modelo diseñado y desarrollado desde cero como máquina combinada. El sistema patentado de transferencia de paca hace que la parte inferior de la cámara se abata enviando la paca directamente a la mesa de encintado. Por otro lado, el sistema de encintado, también patentado, corre a cargo de un aro vertical, lo que agiliza todo el proceso. La velocidad de trabajo y la calidad del encintado fueron algunos de los comentarios generalizados tras ver esta máquina en funcionamiento.

Después de concluir la demostración, todos los asistentes pudimos compartir una animada comida en el restaurante de la finca El Regano que sirvió para valorar positivamente el trabajo realizado por las máquinas. ©

La multipremiada rotoempacadora encintadora McHale Fusion 3 fue la última máquina en trabajar y demostró su velocidad de trabajo y calidad de encintado, gracias a su diseño único y a que se trata de una máquina diseñada desde cero como un equipo combinado y no como una rotoempacadora a la que se le añade una encintadora.

todos los elementos constructivos están atornillados entre sí.

La preparación de cordones para la recogida del forraje corrió a cargo del rastrillo hilerador **Pöttinger Top 762 C**. El ancho de trabajo de este rastrillo de 2 rotores e hilerado central varía desde los 6,75 m -con los rotores cerrados y husillos cortos- hasta los 7,5 m. Durante el transporte no supera los 4 m de altura, incluso con los brazos portapáas montados. El nuevo rotor **Duratech** permite desmontar los brazos del rotor simplemente sacando 2 tornillos.

Mientras el hilerador terminaba de preparar el forraje para su recogida, entró en

escena el remolque autocargador **Jumbo** de Pöttinger, el buque insignia de la gama. Este equipo está disponible en varios tamaños y con diferentes ejes, tanto tándem como tridem. El modelo presentado en Zaragoza es el 8010L, con eje tándem direccional y 47 m³ de capacidad de carga, con un pick up de 2 metros y un banco con 45 cuchillas, abatible hacia el exterior para mejorar el mantenimiento.

En este punto llegó el momento para las rotoempacadoras de **McHale**, especialista en equipos de cámara variable y fija, encintadoras de pacas redondas y cuadradas y diversos equipos de manejo. La primera de

Caruelle Olympia Pulverizador arrastrado

Caruelle

MÁQUINA DEL AÑO 2015

- Capacidad de 2.500 a 6.000 litros
- Barras de 18 a 44 metros
- Eje seguidor y suspensión de barras patentados
- Compatible ISOBUS y autoguiado
- Suspensión en eje libre de mantenimiento

Buscarnos en



Tel. +34 982 227 165
www.duranmaquinaria.com