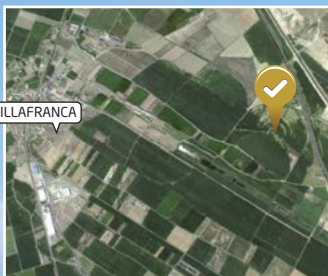


UBICACIÓN
de la Finca

DATOS DEL TEST

| | |
|-----------|----------------|
| Finca | Valle Odieta |
| Localidad | Villafranca |
| Provincia | 31330 Navarra |
| Latitud | 42°16'39.76"N |
| Longitud | 01°42'38.48"O |
| Fecha | 15/04/2015 |
| Horario | 12:40 / 13:20h |



SEGADORA ACONDICIONADORA ELHO 10500 DELTA

En la próspera tierra navarra, en la ribera del Ebro, entre las localidades de Caparrosos y Villafranca, se ha desarrollado la prueba de la segadora acondicionadora Elho 10500 Delta, adquirida recientemente por la explotación de vacuno de leche Valle de Odieta, S.C.L. El gran rendimiento que ofrece este equipo ha quedado de manifiesto en los datos recogidos durante esta prueba, junto con la calidad del forraje y el cuidado del cultivo.

Forraje de calidad y máximo



El 15 de abril fue la fecha elegida para trasladarnos a tierras navarras y analizar el rendimiento de la segadora acondicionadora **Elho 10500 Delta**. Se trata de uno de los equipos con mayor ancho de trabajo de la firma finlandesa, capaz de ofrecer impresionantes rendimientos, como se podrá comprobar por los datos recogidos durante la elaboración de la prueba, que se ha realizado mientras la máquina se encontraba operando en condiciones normales de trabajo.

El lugar elegido por **Comeca** (importadora de la marca Elho para España) para realizar el ensayo de la máquina fue una de las fincas de la explotación ganadera Valle de Odieta S.C.L., que está situada en Caparrosos (Navarra). Esta sociedad ha adquirido recientemente el equipo con el que se ha realizado la prueba y con el que ha trabajado desde el inicio de la presente cam-

paña, con un rendimiento excelente, según comenta Alberto Guerendiain, gerente de la empresa. Durante la mañana en la que se llevó a cabo el ensayo, además de darnos cita en el campo el equipo de pruebas de **Profesional AGRO**, también fueron convocados por el concesionario **Talleres San Jorge**, distribuidor oficial de **Comeca** en la zona, un selecto número de agricultores que querían conocer de primera mano cómo trabajan tanto la segadora acondicionadora como el rastrillo hilerador Elho V-Twin 750.

Esta circunstancia, junto con el apremio que suponía la situación meteorológica, que amenazaba tormenta, aconsejaron que las mediciones y los datos recogidos para analizar y poner en valor el rendimiento de este equipo fueran copiados durante el trabajo real de la máquina, sin hacer parcelaciones específicas de una hectárea, como suele ser habitual en este tipo de pruebas. Esta forma de proceder nos ha obligado a

hacer las mediciones sobre distancias mucho más largas, lo que ha sido más trabajoso, pero a la vez puede ofrecer datos más fiables sobre el rendimiento real de la segadora.

Como se ha comentado, junto con la segadora **Elho 10500 Delta** se encontraba trabajando en el campo navarro un rastrillo hilerador **Elho V-Twin 750**, equipado con un tercer peine trasero, que en esta ocasión no tuvo la necesidad de trabajar puesto que no era necesario mover la hilera central y sobre el que daremos más detalles en este reportaje. El principal motivo por el que no era necesario mover la hilera central es que el material cosechado se destinaba a ensilado, de manera que era inmediatamente recogido y picado por una **Claas Jaguar 850** para trasladar al silo. Por tanto, durante la mañana en la que se realizó este prueba y la demostración para los agricultores de la zona, se encontraban trabajando en el



El equipo desarrolló un gran trabajo, con un rendimiento excelente, a pesar de que el cultivo estaba abatido en algún punto y que presentaba nacimiento en varias direcciones.



rendimiento

CONDICIONES de Trabajo



AGENTES ATMOSFÉRICOS

| | |
|--------------------------|------------------------------|
| Altitud (m) | 291 (sobre el nivel del mar) |
| Temperatura (°C) | 20 |
| Humedad relativa (%) | 40% |
| Vientos dominantes | SE. - NO. |
| Pluviometría media anual | 424 mm |

TERRENO DE LA PRUEBA

| | |
|------------------------|-----------------------------|
| Cultivo Plantado | Ray Grass |
| Secano/Regadío | Regadío |
| Tipo de tierra | Franco-limosa |
| Estado Tempero | - |
| Rastrojo existente | - |
| Configuración exterior | Pendiente al 6% en cabecera |

campo de forma simultánea la segadora acondicionadora **Elho 10500 Delta**, el rastriero hilerador Elho V-Twin 750, un rastriero de doble rotor de Lely y la picadora **Claas Jaguar 850**, junto con dos camiones y un remolque para trasladar el material picado. Todo un despliegue que permitió apreciar la totalidad del trabajo de recogida de forraje en el campo de una sola vez y comprobar el excelente rendimiento que ofrecen los equipos **Elho**.

Elho 10500 Delta

Con respecto a la máquina objeto principal de esta prueba cabe destacar que se trata de un equipo combinado formado por una segadora acondicionadora frontal **Elho 3200 F** y el equipo trasero **10500 Delta**. El acople al tractor de ambos equipos se realiza mediante los enganches tripuntales, tanto trasero como delantero, del tractor (CAT 3). Para el trabajo de la segadora fron-

tal como para el de las traseras la TdF tiene que trabajar a 1.000 rpm de manera que la rotación de los discos se produce a 3.100 rpm. El equipo delantero, con un ancho de trabajo de 3,20 metros y un ancho de transporte de 3,0 metros, cuenta con 8 discos elipsoidales contrarrotantes con dos cuchillas de corte cada uno de ellos. Por su parte, el montaje trasero equipa, entre la segadora izquierda y la derecha, un total de 18 discos de corte con las mismas características que los de la segadora frontal. El ancho de corte de este conjunto se puede ajustar entre 9,40 metros y 10,5 metros, con un ancho de transporte de 3,20 metros. En la posición de transporte, ambas segadoras traseras se recogen hacia arriba, en forma de mariposa, quedando perfectamente integrada en el ancho del tractor.

El sistema de acondicionado está formado por dedos cilíndricos retráctiles, que fraccionan la planta pero no dehojan, de

acero con contratedos escamoteables. Estos últimos pueden retraerse, así se hizo en esta prueba, limitando de esta manera la función de acondicionado. Entre los avances más destacados también cuenta con el sistema de suspensión HydroBalance, tanto en el equipo frontal como en los posteriores, de manera que se asegura en todo momento la mínima presión sobre el suelo y el máximo cuidado del cultivo. Además, también cuenta con el sistema de compensación automática en curva y ayuda en cabecera, guiado por GPS y controlado desde la unidad de la máquina montada en el tractor. La primera de estas funciones permite compensar el solapamiento en curva, desplazando automáticamente la máquina para que éste sea mínimo. Por su parte, la segunda ayuda a elevar automáticamente en el momento justo las segadoras traseras en la cabecera una vez que se ha elevado la frontal. Todo ello está controlado de forma sencilla e intuitiva desde la unidad de control **Opus**.

El máximo rendimiento

La parcela sobre la que se ha realizado la prueba pertenece a la explotación **Valle de Odieta S.C.L.** Se trata de una finca de unas 35 hectáreas con sistema de riego mediante pivot semicircular y riego por aspersión en una de las esquinas. El cultivo plantado era **Ray Grass**, que se encontraba en un estado vegetativo óptimo y con una gran densidad de planta. La altura media del forraje era de 60 cm, con una densidad de 416 plantas por metro cuadrado. Por otro lado, y según los datos recogidos a primera hora de la mañana, el peso estimado del forraje de un metro cuadrado era de 1,4 kg. Esta impresionante densidad de cultivo no fue obstáculo para que la máquina tra-



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
Elho Arrow 3200 F

| | |
|--|----------|
| Ancho de trabajo, cm | 320 |
| Ancho de transporte, cm | 300 |
| Suspension HydroBalance | Standard |
| Número de discos | 8 |
| Velocidad de rotación de los discos, rpm | 3100 |
| TdF, rpm | 1000 |
| Ancho del acondicionador, mm | 2505 |
| Rotor acondicionador; dedos de acero redondo forjado | Standard |
| Peso mínimo recomendado para el tractor, kg | 2700 |
| Ancho aproximado de hilera, mm | 700-1400 |
| Peso total aproximado, kg | 1100 |

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
Elho 10500 Delta



| | |
|--|-----------------|
| Ancho de trabajo, cm | 940-1050 |
| Ancho de transporte, cm | 320 |
| Suspensión HydroBalance | Standard |
| Número de discos | 18 |
| Velocidad de rotación de los discos, rpm | 3100 |
| TdF, rpm | 1000 |
| Ancho del acondicionador, mm | 2x2164 |
| Rotor acondicionador; dedos de acero redondo forjado | Standard |
| Presión hidráulica, min-max bar | 180-210 |
| Conexión al tractor | Tripuntal Cat 3 |
| Peso total aproximado, kg | 2900 |

bajase a buen ritmo y sin ningún problema de atasco. Tampoco supuso un mayor inconveniente para el trabajo de la máquina el hecho de que el cultivo en algún punto se encontrase tumbado y con varias direcciones en su nacimiento, aunque sin duda limitó la velocidad de trabajo.

Las medidas de la parcela sobre la que se realizó la prueba, que tenía forma semi-circular siguiendo el movimiento del pivot, eran de 1.041 metros de longitud (en el arco corto) y 47 metros de ancho, lo que ofrece una superficie total aproximada de 52.400 metros cuadrados (5,24 hectáreas). El ancho de la parcela entre ruedas del pivot de 47 metros se ajustaba perfectamente al ancho de la segadora, de manera que completó el trabajo en cinco pasadas completas, sin necesidad de trabajar en ningún momento con medio corte en vacío. En este punto cabe reseñar que la segadora puede trabajar con uno de los cortes traseros levantados en caso de que fuese necesario. Para finalizar la descripción de las condiciones de trabajo, es necesario indicar que la parcela era prácticamente plana, salvo en los 150 metros iniciales, que tenía una apreciable pendiente que estimamos de en torno al 6%.

A lo largo de la mañana fueron acudiendo al lugar de la cita los agricultores convocados, no sin algún que otro despiste, entre ellos el nuestro, puesto que no era sencillo llegar hasta la parcela seleccionada para aquellos que no se conociesen el terreno. Aún así, los primeros en llegar tuvieron la oportunidad de observar de cerca la

configuración de la 10500 Delta y del rastro V-Twin 750, que estaban esperando para entrar en acción.

Antes de continuar con la descripción de los principales datos de la prueba, sería conveniente hacer un paréntesis para señalar que el tractor sobre el que estaba montada la máquina era un **Lamborghini R8.270 DCR** con transmisión powershift de cuatro marchas y seis grupos y una potencia máxima de 270 CV. Una vez hecho este apunte, pasamos a reseñar los datos más destacados de la prueba, de manera que a las 12:40 inició su trabajo la segadora, a un ritmo más lento durante los primeros metros, mientras hacía los ajustes pertinentes, para pasar rápidamente a una velocidad normal de trabajo. De esta manera, completó la primera pasada en un tiempo de 7 minutos, con una velocidad media de 8,92 km/h, velocidad que se mantuvo constante a lo largo de todo el estudio. Con este buen ritmo de trabajo y una anchura de trabajo media de 9,4 metros por cada pasada, bastaron 40 minutos para completar el trabajo de 5,24 hectáreas, sin duda un gran resultado que da idea del rendimiento que puede alcanzar este equipo.

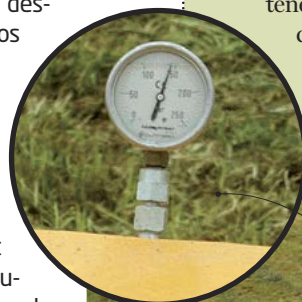
Extrapolando estos datos al rendimiento horario alcanzado por la segadora, se puede indicar que en una hora sería capaz de recolectar 7,86 hectáreas. Este dato es



El detalle...

**SISTEMA
HYDROBALANCE**

Tener controlado en todo momento la presión que la máquina está ejerciendo sobre el suelo, este es el objetivo del sistema **HydroBalance** con el que cuentan las máquinas de **Elho**. En el caso de la segadora frontal, el operador tiene visible en todo momento el manómetro que indica la presión que la máquina ejerce sobre el suelo, para tener de esta manera el máximo control sobre el mismo y garantizar el máximo cuidado del cultivo.



Los distintos grados de presión con los que se puede trabajar permiten controlar la presión ejercida sobre el suelo y cómo reacciona la máquina frente a obstáculos, como piedras o baches, elevándose para salvar el mismo y volviendo inmediatamente a su posición de corte. Además, esta unidad cuenta con el **sistema de suspensión pendular PCS**, que asegura que la segadora consiga un movimiento de flotación en todas las direcciones sobre el terreno, asegurando la homogeneidad del corte. ☉



A la izquierda el acondicionador, formado por dedos cilíndricos de acero con cortadados escamoteable.

A la derecha, detalle de los discos elipsoidales contrarrotantes con dos cuchillas cada uno.



El sistema de compensación automática en curva, guiado por GPS y controlado desde la unidad de la máquina montada en el tractor, permite compensar el solapamiento en curva, desplazando de forma automática la máquina para que éste sea mínimo. La ayuda en cabecera eleva automáticamente en el momento justo las segadoras traseras en la cabecera una vez que se ha elevado la frontal. Todo ello está controlado de forma sencilla e intuitiva desde la unidad de control Opus.



MEDIDAS EN LA PRUEBA *Elho 10500 Delta*



| Número de Ensayo | Anchura corte (m) | Altura corte (cm) | CALIDAD DEL TRABAJO | | CONDICIONES DEL CORDÓN | | Tiempo empleado |
|------------------|-------------------|-------------------|---------------------|----------------------------------|------------------------|------------|-----------------|
| | | | Siega | Acondicionado | Anchura (m) | Altura (m) | |
| 1 | 10,10 | 10 | Limpia | Planta quebrada a 20 cm de tallo | 1,5 | 0,31 | 7'00" |
| 2 | 9,80 | 9 | Limpia | Planta quebrada a 20 cm de tallo | 1,30 | 0,26 | 6'50" |
| 3 | 9,37 | 9 | Limpia | Planta quebrada a 20 cm de tallo | 1,44 | 0,34 | 7'22" |
| 4 | 9,50 | 9 | Limpia | Planta quebrada a 20 cm de tallo | 1,35 | 0,35 | 7'50" |
| 5 | 8,25 | 10 | Limpia | Planta quebrada a 20 cm de tallo | 1,30 | 0,26 | 7,50" |
| MEDIA | 9,4 | 9,4 | Limpia | Planta quebrada a 20 cm de tallo | 1,37 | 0,30 | 7,22" |

más destacado si cabe si lo ponemos en relación con el forraje cortado, que en el conjunto de la prueba se situaría por encima de los 73.000 kilos, siendo de unos 14.000 kilos por hectárea y más de 110.000 kilos a la hora, teniendo como referencia le peso obtenido por el forraje recolectado en un metro cuadrado a primera hora de la mañana, tal y como ha quedado reflejado.

Con respecto a la calidad del forraje, cabe reseñar una vez más que éste se encontraba en un estado vegetativo óptimo, por lo que era de suponer que el trabajo de la segadora también sería positivo. Como así fue, puesto que una vez que la **Elho 10500 Delta** hizo su trabajo sobre el campo navarro no quedaba sobre el terreno ni una sola brizna de hierba en pie, señal

del excelente trabajo de la máquina, que además realizó un corte limpio, facilitando de esta manera el rebrote del cultivo. El trabajo del acondicionador se pudo observar puesto que el forraje se encontraba quebrado a unos 20 cm de tallo, rotura que hubiera sido mayor de estar en posición de trabajo los dedos escamoteables.

Por otro lado, el buen trabajo que realizó el equipo de siega y acondicionado también se reflejó en la composición de los cordones, de aspecto homogéneo y bien aireados, lo que, en el caso de que fuese necesario, ayuda a aumentar la velocidad de secado del forraje y por tanto a mejorar su calidad. De media, los cordones sobre los que se cogió referencia, tenían un ancho de 1,37 metros y una altura de 0,30 metros.

V-Twin 750

Para completar el trabajo de recolección de forraje entró en acción el rastrillo hilerador V-Twin 750, encargado de agrupar dos o tres hileras (en función del volumen de forraje que contenían) en una única, de manera que el trabajo posterior de la picadora fuese más sencillo, rápido y eficiente. El **Elho V-Twin 750** es un rastrillo hilerador de dos peines en V de múltiples púas que aseguran la máxima calidad en la recogida del forraje. Al contrario que otros hileradores de rotores tradicionales, que arrastran el forraje hasta dejarlo depositado en su ubicación definitiva, este tipo de hileradores "peina" la superficie del terreno, logrando un doble objetivo, ser más respetuoso con el cultivo y conseguir una hilera aireada y limpia de impurezas.



La Elho 10500 Delta hizo su trabajo sobre el campo navarro no quedaba sobre el terreno ni una sola brizna de hierba en pie, señal del excelente trabajo de la máquina, que además realizó un corte limpio, facilitando de esta manera el rebrote del cultivo.

El trabajo del acondicionador se pudo observar puesto que el forraje se encontraba quebrado a unos 20 cm de tallo, rotura que hubiera sido mayor de estar en posición de trabajo los dedos escamoteables.



TEST DE CAMPO
15.04.2015
VILLAFRANCA
NAVARRA



El ancho de trabajo del V-Twin puede ser ajustado fácilmente entre los 4 y los 8 metros desde la cabina del tractor, dejando como resultado una hilera aireada y bien recogida, cuyo ancho puede variar entre 1,2 y 1,7 metros.



Valle de Odieta, la mayor ganadería láctea



La ganadería **Valle de Odieta** está considerada la mayor ganadería de ganado vacuno de nuestro país. Tal y como comentó su gerente, **Alberto Gueren-diain**, en este momento cuentan con 3.800 vacas de ordeño, con una cabaña total de más de 10.000 cabezas. Entre sus instalaciones, cuenta con una sala de ordeño rotativa con 80 puestos, que permite llegar a ordeñar 4.000 vacas en menos de 9 horas (una vaca entra en la

sala cada 7 segundos). Este nivel tecnológico que aplican sus instalaciones ganaderas es extensible también al cuidado que ponen a la hora de elegir aquellos equipos con los que trabajan para lograr la máxima rentabilidad y eficiencia en su trabajo. Por ello, han elegido un proveedor de la calidad y experiencia contrastada como **Elho**, de quien ya cuentan con alguna segadora, para obtener el mejor partido a sus plantaciones de forraje. ☉

El ancho de trabajo de este equipo puede ser ajustado fácilmente entre los 4 y los 8 metros desde la cabina del tractor, dejando como resultado una hilera aireada y bien recogida, cuyo ancho puede variar entre 1,2 y 1,7 metros. Cada rotor está equipado con 7 barras y 322 púas y para su funcionamiento es necesario un caudal hidráulico de 25 l/min. No obstante, cabe reseñar que el equipo analizado contaba con una bomba hidráulica propia accionada por la TdF del tractor, que trabajaba a 540 rpm (ECO). Cabe hacer también un paréntesis en este punto para señalar que el tractor que estaba accionando este equipo era un **Fendt Farmer 410 Vario**. Finalmente, en la descripción de la máquina hay que hacer notar que contaba con un tercer rotor en la parte posterior, encargado de mover la hilera central para que ésta no se quede tapada y conseguir así un secado mucho más homogéneo. Sin embargo, teniendo en cuenta que el material cortado se destinaba a ensilado y se picaba de forma inmediata, no fue necesario que este rotor entrase en acción.

El hecho de que este hilerador estuviese trabajando de forma simultánea a la segadora, objeto principal de esta prueba, no permitió que se llevase a cabo una recogida de datos exhaustiva sobre el trabajo del mismo. De esta manera sólo se pudo cons-

tatar una velocidad de trabajo algo inferior a la de la segadora, en torno a los 8 km/h, además de comprobar de forma visual que no dejaba absolutamente nada de hierba sin recoger. Por otro lado, para comprobar el trabajo sin impurezas que consigue desarrollar este equipo llevamos a cabo un pequeño experimento. Esta prueba consistió en introducir de forma deliberada dos piedras de un tamaño medio en el camino de un hilerador de doble rotor tradicional, que también estaba trabajando en la zona, comprobando que las arrastraba junto con el forraje y las depositaba en centro de la hilera recién agrupada. Posteriormente se procedió de la misma manera en las hileras sobre las que estaba trabajando el **V-Twin**, pero

en esta ocasión apenas movió la piedras, que se quedaron fuera de la nueva hilera. Otra observación, mucho menos objetiva pero que ayuda a comprender que la calidad del trabajo desarrollado por uno y otro equipo es el sonido que producen sus púas arrastrándose por el terreno, que es mucho mayor y más bronco en el caso de hilerador tradicional y apenas una pequeña rumorosidad cuando se trata del **V-Twin**.

Resumen de la prueba

Poco más cabe comentar sobre el resultado de la prueba, más allá de los datos objetivos recogidos y que ya han sido expuestos y que dan idea no sólo del gran rendimiento de la segadora acondicionadora, sino también del gran volumen de forraje que es capaz de segar en condiciones óptimas de trabajo. Si bien es cierto que en otras ocasiones hemos sido testigo de cómo otros equipos de esta misma marca trabajaban a velocidades mucho más elevadas (hasta 18 km/h), no es menos cierto que estaban trabajando sobre un forraje mucho menos denso. De esta manera, lograr un rendimiento de casi 8 hectáreas a la hora, en las condiciones en las que se encontraba el cultivo nos parece un gran trabajo. Para ofrecer esta opinión, a modo de resumen, también nos apoyamos en los comentarios de los agricultores presentes en la demostración, que pusieron de manifiesto el gran trabajo que desarrollaba la máquina, con una altura de corte homogénea y una siega limpia, a



La opinión del experto

Alta productividad, su razón de ser

Cuando visité **Oy Elho Ab** en agosto de 2013 comprobé el esmero con que este fabricante finlandés diseña y construye sus equipos y lo que es aún más importante, el estricto seguimiento que realiza sobre sus prototipos antes de decidir la comercialización de cualquiera de sus nuevos modelos garantizando así la extraordinaria calidad y avanzada tecnología que acredita a su maquinaria.

La segadora frontal también se pueda acoplar al equipotrasero para conformar así una segadora sólo para el tripulante trasero del tractor, una configuración indicada para tractores con puesto de conducción reversible.

mucho más impresionante comprobar a la velocidad que trabaja y la precisión con que lo hace. Para ello incorpora un sofisticado sistema de suspensión dinámica que permite "copiar" el perfil del terreno para mantener inalterada la altura de corte que se haya seleccionado previamente, siendo capaz de respetar ese valor sea cual sea la velocidad de siega, y otra cosa que llama la atención poderosamente es verificar que no hay cultivo, por denso, desarrollado y húmedo que esté, que sea capaz de "embozar" a esta máquina.

Esto último pudimos corroborarlo durante nuestros ensayos que como queda reflejado en estas páginas, se realizaron sobre un campo de "Ray Grass", muy espeso y con un desarrollo medio de 60/70 cms. al 40% de humedad que literalmente se "tragaba" la segadora **Elho 10500 Delta** rasurando el terreno y dejando tras su paso tres gruesos cordones bien delimitados que un rastrillo en V, también de Elho, se encargaba de unificar para facilitar y agilizar el trabajo de la picadora-cargadora que seguía a estos dos equipos y se encargaba de "alimentar" a los dos trailers y al remolque que se iban relevando para transportar hasta el silo el abundante material que iba generando el combinado **Arrow 10500 Delta**, sin duda un equipo que garantiza una impresionante productividad y con seguridad, la mejor rentabilidad para una moderna explotación o para el más exigente profesional de servicios. ©

Evema.

Durante aquella visita, uno de los equipos que se estaban desarrollando era el **Elho 10500 Delta** que ha protagonizado nuestra prueba de campo, un combinado de tres segadoras rotativas acondicionadoras, una de acoplamiento frontal y dos equipos laterales traseros que totalizan 10,5 metros de anchura de trabajo pero con ser espectacular esta marca por el valor que representa, no es lo más relevante de este combinado porque es



pesar de las dificultades que suponía las condiciones del forraje, con nacimientos de las plantas en varias direcciones y que se encontraba abatido en algún punto.

También para resumir el trabajo desarrollado por el hilerador nos vamos a apoyar en los comentarios de los profesionales presentes durante esa mañana en el campo navarro, que destacaron el gran trabajo de recogida que hacía el equipo, a pesar del volumen que tenía que mover. Sus apreciaciones también se dirigieron hacia el tractor y las bajas revoluciones a las que tenía que trabajar para ser capaz de mover con soltura este hilerador, según comentó alguno de ellos "parece que va a ralenti".

Finalmente, a modo de apunte, queremos hacer notar la alta productividad de la parcela sobre la que estábamos trabajando, puesto que una vez realizado este corte, se esperaba hacer otra siega en aproximadamente un mes, para posteriormente sembrar maíz. Sin duda una productividad de la que no muchas zonas pueden hacer gala. ©



Talleres
SAN JORGE

Concesionario oficial

Talleres San Jorge, S.L. concesionario oficial de **Comeca** para las marcas Elho y Lely así como de Lamborghini, Lemken, Sulky, etc... es una empresa fundada en el año 1970 por **José M^o Górriz e Inmaculada Arcelus** y que cuenta ahora con su segunda generación. Con una amplia trayectoria en el sector agrícola y ganadero, ofrece las más prestigiosas marcas del mercado y el mejor servicio mediante un equipo técnico altamente cualificado para satisfacer las necesidades de sus clientes profesionales.

Pol.Ind.Talluntxe II, C/M, N^o 4

Tajonar (Navarra). Tfno. 948317663

De izquierda a derecha, Marius Costel y Javier Domenech, de **Comeca**; Alberto Guerendiain, gerente de **Valle de Odieta S.C.L.**; José María Górriz, fundador de **Talleres San Jorge**; Inmaculada Górriz, gerente de **Talleres San Jorge**; Peio Guerendiain, de **Valle de Odieta, S.C.L.**; Jokin Sarasola, técnico de **Talleres San Jorge**; y Mariano Navarro, director comercial de **Comeca**.



Comeca, medio siglo de innovación

Comeca es la empresa importadora para nuestro país, entre otras, de la marca **Elho**. Esta enseña, de origen finlandés cuenta con una amplia experiencia y una gama especializada en cosecha y recolección de forraje, ofreciendo una máquina adecuada para cada necesidad. La calidad y las soluciones técnicas innovadoras caracterizan estos equipos que se exportan a todo el mundo. Por su parte, **Comeca** es una empresa distribuidora de maquinaria agrícola cuyos orígenes se remontan a 1964. Por medio de su extensa red de distribuidores ponen a disposición de los agricultores de hoy maquinaria de alta calidad. Cuenta con una amplia gama de una amplia gama de tractores, segadoras, empacadoras, trituradoras, rastrillos, sembradoras, desbrozadoras, motocultores, cortacésped, arados y gradas. Todo ello de una selección de marcas de prestigio, como son **Lely Welger, Agrisem, Bertí, Del Morino, Elho, Gribaldi & Salvia, Orc, Yanmar** y **UNIA**. Además cuenta con un equipo de profesionales con una dilatada experiencia en el sector de la maquinaria agrícola encargados de ofrecer la máxima calidad de servicio y la completa satisfacción del cliente. ©

